

OMS GROUP NEL MONDO...
OMS GROUP WORLD-WIDE...

ITALIA

OFFICINA MECCANICA SESTESE S.p.A.
Paruzzaro (NO) Tel. +39 0322 541411
oms@omsspa.com www.omsspa.com

OMSTRAP Produzione reggia Strap production
Sandigliano (BI) Tel. +39 015 691152
omstrap@omsspa.com

MARPAK s.r.l.

Maranello (MO) Tel. +39 0536 933014/15
info@marpak.it

Germania

OMS VERPACKUNGSSYSTEME GmbH
Gevelsberg Tel + 49(0) 2332 55265-0
info@oms-d-de. www.oms-verpackungssysteme.de

OMS INTERNATIONAL PACKAGING SOLUTION GmbH

Schwetzingenstr.16a 76646 Bruchsal
Tel. 07251-982872 Mobil 0176-70742754
franco.mazza@oms-ips.de www.oms-ips.com

Spagna

OMS Espana
Barcelona Tel. 0034 93 8812012
info@omsespana.com

Portogallo

EMBALCER
Equipamentos e Materiais de Embalagem Lda
Canelas Vila Nova de Gaia Tel. 00351 22 7150650
embalcer@embalcer.pt



Officina Meccanica Sestese S.p.A.

Via Borgomanero, 44-28040 Paruzzaro (NO)- Tel.(039) 0322 541411 - Fax (039) 0322 230046

Russia

OMS SYSTEMS LLC
Donbasskaya street, 2, office 911
Vidnoye Moscow region
Tel.+7 (499) 70 33 790 +7 (916) 970 55 35
info@omssystem.ru www.omssystem.ru

U.S.A.

OMS AMERICA LLC
Mentor, Ohio Tel. +1 440 3571500
info@omsamerica.com www.omsamerica.com

Brasile

OMS OFICINA MECANICA SULAMERICANA LTD.
Mogi Mirim SP Tel 0055 19 38622737 - 19 38062494
oms@dglnet.com.br www.omsbrasil.com.br

Asia

OMS PTE LTD
Singapore Tel 0065 67468522
omssin@singnet.com.sg
www.omssin.com.sg

www.omsspa.com

e mail: oms@omsspa.com

AT530_ IT-GB



Packaging Systems Technology

Thermoshrinking



INCAPPUCCIATRICE COMBINATA AT530
COMBINED HOODING MACHINE **DUO GLASS**

DESCRIZIONE TECNICA

L'incappucciatura automatica tipo AT530 è una macchina combinata che utilizza una sola stazione di lavoro per le operazioni di incappucciamento e termoretrazione del prodotto da confezionare; è specificamente sviluppata per il settore vetro cavo. La macchina utilizza bobine di film termoretraibile in forma tubolare dotato di soffietti laterali. Le bobine possono essere 1 - 2 - 3 a seconda della versione scelta. Il film è termoretrato sul prodotto per mezzo di un forno ad anello alimentato a gas. La gestione di tutte le funzioni automatiche e manuali per l'uso e la manutenzione è controllata tramite PLC.

La presenza di un operatore è necessaria solo per l'esecuzione del cambio della bobina del film; in alcuni casi è auspicabile una sorveglianza per il corretto ingresso del prodotto da incappucciare nella macchina

APPLICAZIONI

- Vetro

OPTIONAL

- Kit di riduzione pressione gas (pmax ingresso 4 bar)
- Kit di riduzione pressione gas (pmax ingresso 8 bar)

ASSISTENZA E RICAMBI

OMS GROUP offre un servizio di assistenza e parti di ricambio originali in tutto il mondo.

TECHNICAL DESCRIPTION

The AT530 automatic hooding machine is a combined automatic machine which uses a single work station to shrink hood the products to be packaged; especially designed for the hollow glass industry.

The machine uses coils of tubular thermoshrinking film with side gussets. The coils can be 1, 2 or 3 depending on the chosen version.

The film is shrunk on the product by a ring-like gas oven. All use and maintenance automatic and manual functions are controlled by a PLC.

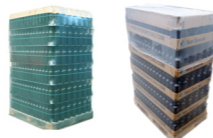
The operator needs to be present only to change the film coil even though it is advisable that he also be present to check that the product to be wrapped enters the machine correctly.

APPLICATIONS

- Glass

OPTIONALS

- Gas pressure reducer kit (max pressure input 4 bar)
- Gas pressure reducer kit (max pressure input 8 bar)



SERVICE AND SPARE PARTS

OMS GROUP offers a worldwide after sales and genuine spare parts service.

DATI TECNICI

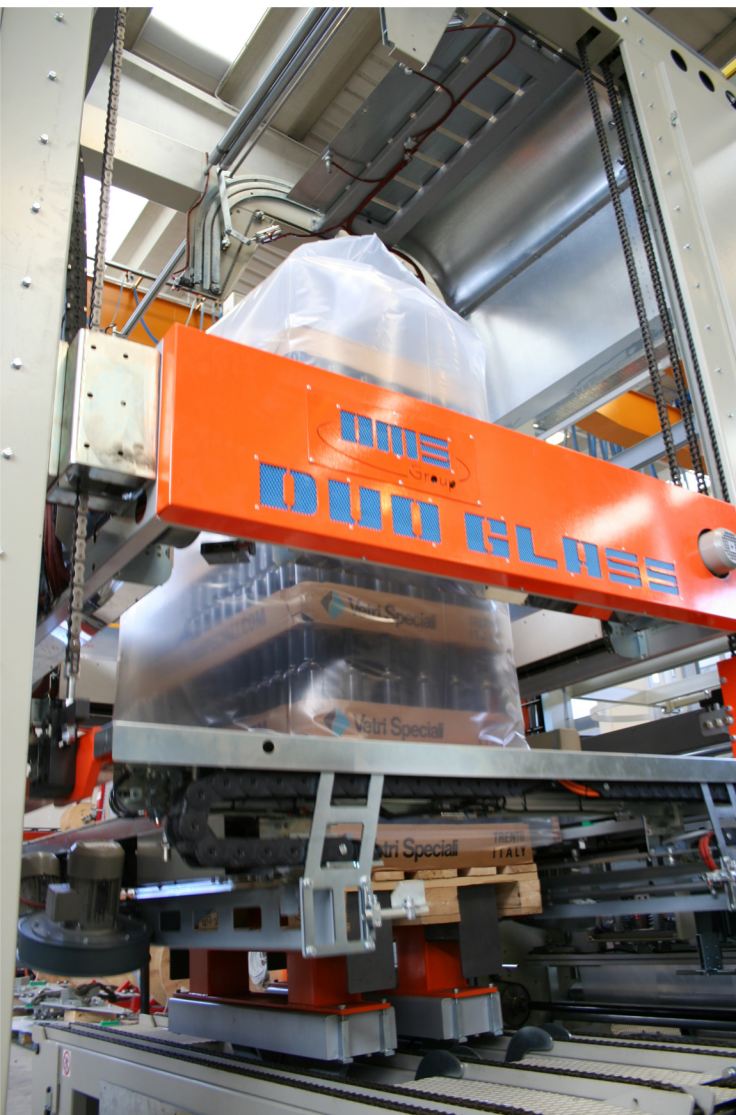
PRODUTTIVITA'	60 pallets / h max (*valore variabile in funzione delle dim. pacco)
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	
Voltaggio	400 V (50Hz)
Potenza installata	23 kW (*valore per macchina tripla bobina) (*valore max)
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	
Pressione	6 bar
Consumi	40 NL/ciclo
TIPO GAS	
Gas utilizzabili	propano o metano (*butano)
Pressione gas	200 mbar (-15% +5%)
Consumi	0,14 Nm3 metano (per pacco L 1200 x W 1000 x H 1500 e film da 100 micron)
DIMENSIONI BOBINE	
Diam.max	1000 mm
Peso.max	1000 Kg.
TIPO FILM IMPIEGATO	
Spessore	Polietilene termoretraibile 80 ÷ 160 micron
OUTPUT	60 pallets / h max (*value may vary depending on the pack's dimensions)
POWER SUPPLY	
Voltage	400 V (50Hz)
Installed power	23 kW (*value for three coils machine) (* max value)
AIR SUPPLY	
Pressure	6 bar
Consumption	40 NL/cycle
GAS TYPE	
Gases used	propane or methane (*butane)
Gas pressure	200 mbar (-15% +5%)
Consumption	0,14 Nm3 methane (for pack L 1200 x W 1000 x H 1500 with film of 100 micron)
COIL SIZE	
Max diameter	1000 mm
Max weight	1000 Kg.
FILM TYPE	
Thickness	Thermoshrinking polyethylene 80 ÷ 160 micron

TECHNICAL DATA

OUTPUT	60 pallets / h max (*value may vary depending on the pack's dimensions)
POWER SUPPLY	
Voltage	400 V (50Hz)
Installed power	23 kW (*value for three coils machine) (* max value)
AIR SUPPLY	
Pressure	6 bar
Consumption	40 NL/cycle
GAS TYPE	
Gases used	propane or methane (*butane)
Gas pressure	200 mbar (-15% +5%)
Consumption	0,14 Nm3 methane (for pack L 1200 x W 1000 x H 1500 with film of 100 micron)
COIL SIZE	
Max diameter	1000 mm
Max weight	1000 Kg.
FILM TYPE	
Thickness	Thermoshrinking polyethylene 80 ÷ 160 micron



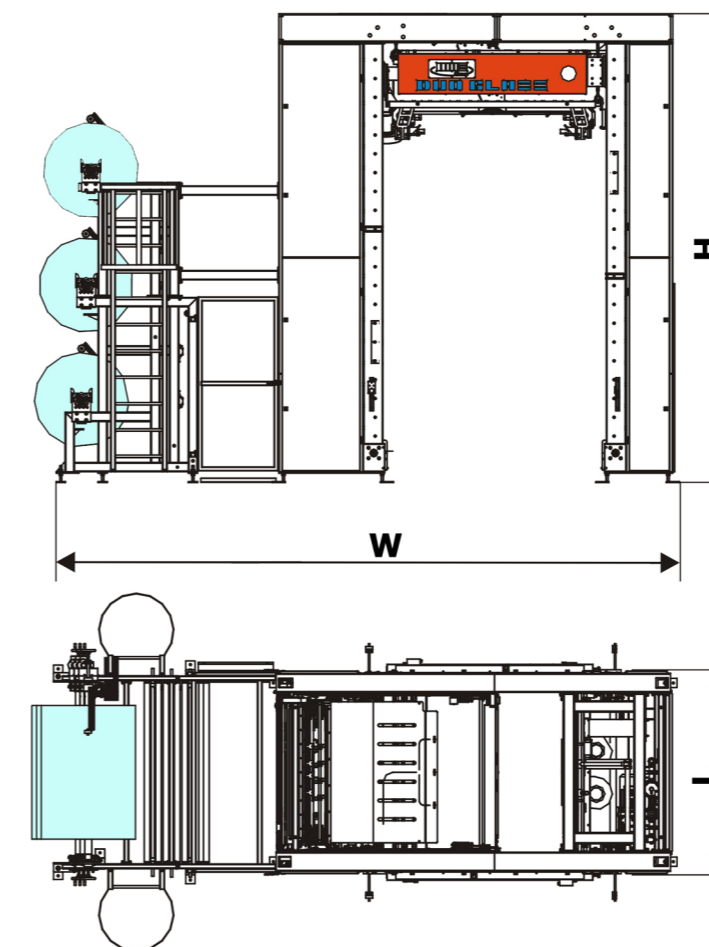
GRUPPO PORTABOBINA
COIL HOLDER GROUP



GRUPPO GONFIAGGIO
BLOWING GROUP



GRUPPO PRESA FILM
FILM CLAMPING GROUP



DIMENSIONI MACCHINA MACHINE DIMENSIONS

VERSIONE MEDIA MEDIUM VERSION	VERSIONE MAXI MAXI VERSION
L 3810 mm	4110 mm
H 5000 mm	5000 mm
W 6900 mm	7200 mm

DIMENSIONI PACCO PACK DIMENSION

VERSIONE MEDIA MEDIUM VERSION	VERSIONE MAXI MAXI VERSION
L 1250 mm	1550 mm
h 2700 mm	2700 mm
W 1200 mm	1500 mm



AT530